



## BOLETÍN DE PRODUCTO

# MARBALEASE® Polymer Concrete Release

---

### Información General

---

El separador de hormigón polímero MARBALEASE® Polymer Concrete Release es un compuesto líquido pulidor de rápido secado que se obtiene como resultado de la mezcla de ceras microcristalinas e hidrocarbonadas.

MARBALEASE® Polymer Concrete Release se recomienda, en particular, para ser usado como un liberador de aplicaciones de hormigón polímero sobre moldes metálicos o de poliéster, incluyendo los moldes calentados. También se puede utilizar como un agente separador universal sobre aquellas aplicaciones donde no se requiera un acabado liso posterior a la fabricación, tales como la parte interna del mármol de un tocador o sobre figuras de concreto.

---

### Preparación De La Superficie Del Molde

---

Los moldes porosos (por ejemplo, yeso o madera) deben sellarse primero con laca o un revestimiento similar. Puede obtenerse una buena superficie en yeso con imprimaciones y lacas para automóviles. Antes de la aplicación de MARBALEASE® Polymer Concrete Release, las superficies de los moldes deben estar libres de otros agentes separadores, especialmente aquéllos que contienen siliconas.

---

### Aplicación

---

Mezclar bien antes de usar, ya que los componentes sólidos dentro de la mezcla muestran una tendencia natural a la cristalización o aglomeración. Una mezcladora con agitador en T, montada sobre un martillo de aire y con un tubo de purga insertado, es un aparato efectivo para la aleación de los contenidos de un balde cuya tapa posea un conducto de descarga tipo Rieke. Aplicar MARBALEASE® Polymer Concrete Release sobre la superficie del molde utilizando un cepillo o trapo seco y limpio. Dejar en el estado en que se encuentra o enjuagar cualquier exceso con un trapo seco y limpio, según lo requiera la aplicación. No es necesario dar brillo.

MARBALEASE® Polymer Concrete Release ya seco adquirirá una apariencia brumosa que se podrá apreciar sobre la superficie del molde.

---

### Desmoldeo De La Pieza

---

El mejor procedimiento para separar la pieza del molde depende del tamaño y la forma de la misma. En la mayor parte de los casos, la pieza puede levantarse del molde después de aflojarla alrededor de los bordes. Muchas veces es útil aplicar un chorro de aire entre la pieza y el molde en el borde. En las piezas curvadas grandes, puede resultar necesario golpear primero levemente la superficie con una maza de goma. Una ráfaga de aire muy intensa (o unos cuantos chorros con un extintor de CO<sub>2</sub>) pueden liberar las piezas muy rígidas que no deban flexionarse.

La información y las recomendaciones que contiene este boletín son, a nuestro mejor saber y entender, exactas y confiables. No obstante, no se proporciona garantía alguna sobre su exactitud y los productos aquí descritos se venden sin ninguna garantía expresa o implícita, y con la condición de que el comprador realice sus propias pruebas para determinar la idoneidad de dichos productos para sus propósitos y usos particulares.