



BOLETÍN DE PRODUCTO

FORMULA FIVE® Mold Release Wax

Información General

La cera FORMULA FIVE® Mold Release Wax es un agente separador de propósitos generales que combina la cera carnauba —la protección natural más durable— con modernos polímeros y ceras hidrocarbonadas especiales. Se agregan siliconas para permitir una fácil aplicación y múltiples liberaciones positivas, incluso en las situaciones más exigentes. Este producto se recomienda para usar junto con FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze y facilitar la liberación de piezas de superficies de moldes recubiertas con gel.

En los moldes particularmente complejos o demasiado costosos como para arriesgarse a tener problemas de desmoldeo, se recomienda usar una solución de alcohol polivinílico (PVA) tal como PARTALL® Coverall Film junto con la cera FORMULA FIVE® Mold Release Wax.

Preparación De La Superficie Del Molde

Los moldes porosos (por ejemplo, yeso o madera) deben sellarse primero con laca o un revestimiento similar. Puede obtenerse una buena superficie en yeso con imprimaciones y lacas para automóviles. Antes de aplicar FORMULA FIVE® Mold Release Wax, los moldes deben estar completamente secos y su superficie totalmente limpia y libre de otros agentes de separación.

Aplicación

Moldes nuevos / reacondicionados

Antes de usar, aplique FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze según las instrucciones. Con un paño seco y limpio, aplique una capa delgada y uniforme de FORMULA FIVE® Mold Release Wax a la superficie del molde. El exceso debe limpiarse también con un paño seco y limpio. Pula a mano la superficie encerada con toallas de felpa gruesas y limpias cuando esté moderadamente seca (aproximadamente de 10 a 12 minutos después de la aplicación). Si la cera FORMULA FIVE® Mold Release Wax se barre muy fácilmente o forma "bolillas" cuando se pule, significa que no se permitió que se secase lo suficiente. Pula hasta obtener alto brillo; la superficie del molde debe quedar suave y libre de raspaduras o manchas.

A fin de asegurar una cobertura completa, aplique de 2 a 3 capas durante el uso inicial. Realice movimientos de frotación alternados durante la aplicación de cada capa (es decir, de arriba abajo en una capa, de izquierda a derecha en otra, circular en la tercera). Aplique una capa de FORMULA FIVE® Mold Release Wax después de cada ciclo siguiente hasta que el molde esté curado. Antes de continuar con el proceso de moldeo, espere aproximadamente una hora después de la aplicación de la capa final de cera.

Moldes curados

Con el mismo proceso descrito para los moldes nuevos, aplique una capa de FORMULA FIVE® Mold Release Wax a la superficie del molde y púlala. Repita las aplicaciones de cera según sea necesario.

Desmoldeo De La Pieza

El mejor procedimiento para separar la pieza del molde depende del tamaño y la forma de la misma. En la mayor parte de los casos, la pieza puede levantarse del molde después de aflojarla alrededor de los bordes. Muchas veces es útil aplicar un chorro de aire entre la pieza y el molde en el borde. En las piezas curvadas grandes, puede resultar necesario golpear primero levemente la superficie con una maza de goma. Una ráfaga de aire muy intensa (o unos cuantos chorros con un extintor de CO₂) pueden liberar las piezas muy rígidas que no deban flexionarse.

La información y las recomendaciones que contiene este boletín son, a nuestro mejor saber y entender, exactas y confiables. No obstante, no se proporciona garantía alguna sobre su exactitud y los productos aquí descritos se venden sin ninguna garantía expresa o implícita, y con la condición de que el comprador realice sus propias pruebas para determinar la idoneidad de dichos productos para sus propósitos y usos particulares.