



BOLETÍN DE PRODUCTO

FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze

Información General

FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze es un compuesto de pulido suave que ayuda a prolongar la vida útil del molde limpiándolo delicadamente y suavizando las acumulaciones y los residuos superficiales. Elimina las marcas de rayaduras finas y la opacidad, mientras se establece una base durable y de alto brillo para la cera separadora. Formula Five® Clean 'N Glaze no es un compuesto de corte y su uso en todos los moldes y tapones de producción es seguro.

Se recomienda usar FORMULA FIVE® Mold Release Wax junto con FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze como parte de un proceso multicíclico.

Preparación De La Superficie Del Molde

La superficie del molde debe estar completamente limpia y libre de otros agentes separadores antes de aplicar FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze. No se recomienda usar FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze en moldes de superficies de alta porosidad, tales como yeso y madera.

Aplicación

Con un paño seco y limpio, aplique una capa delgada y uniforme de FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze a la superficie del molde efectuando un movimiento circular, cubriendo secciones de aproximadamente medio metro cuadrado por vez. Elimine el exceso usando también un paño seco y limpio. Comience el pulido inmediatamente usando una pulidora eléctrica equipada con un cepillo de tela de toalla o algodón. Mantenga la pulidora en constante movimiento, para evitar el exceso de fricción que podría quemar la capa brillante. La superficie debe pulirse hasta obtener un acabado brillante. Toda opacidad o residuo remanente se puede eliminar con un paño de algodón o una esponja húmeda.

Después de completar el pulido, aplique FORMULA FIVE® Mold Release Wax a la superficie del molde según las instrucciones y continúe con el proceso de moldeo. Una reaplicación ocasional de FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze contribuirá a mantener un molde sin problemas.

Desmoldeo De La Pieza

El mejor procedimiento para separar la pieza del molde depende del tamaño y la forma de la misma. En la mayor parte de los casos, la pieza puede levantarse del molde después de aflojarla alrededor de los bordes. Muchas veces es útil aplicar un chorro de aire entre la pieza y el molde en el borde. En las piezas curvadas grandes, puede resultar necesario golpear primero levemente la superficie con una maza de goma. Una ráfaga de aire muy intensa (o unos cuantos chorros con un extintor de CO₂) pueden liberar las piezas muy rígidas que no deban flexionarse.

En un molde bien acondicionado, la pieza debe aflojarse y caer fácilmente. El uso regular de FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze puede contribuir al proceso de acondicionamiento, reduciendo los problemas de separación y aumentando la eficiencia del ciclo de producción.

La información y las recomendaciones que contiene este boletín son, a nuestro mejor saber y entender, exactas y confiables. No obstante, no se proporciona garantía alguna sobre su exactitud y los productos aquí descritos se venden sin ninguna garantía expresa o implícita, y con la condición de que el comprador realice sus propias pruebas para determinar la idoneidad de dichos productos para sus propósitos y usos particulares.