



BOLETIM DO PRODUTO

## MARBALEASE® Polymer Concrete Release

---

### Informações Gerais

---

MARBALEASE® Polymer Concrete Release é um composto de polimento líquido, de secagem rápida, feito a partir de uma mistura de ceras à base de hidrocarbonetos e micro-cristalinas. O MARBALEASE® Polymer Concrete Release é especificamente recomendado para o uso como um agente desmoldante de baixo custo para aplicações de concreto polimérico em moldes de poliéster ou metal. Ele pode ser usado em moldes aquecidos.

Também pode ser empregado como agente desmoldante para fins gerais em aplicações onde um acabamento liso de pós-produção não seja necessário, como embaixo de bancadas de mármore ou formas de concreto.

---

### Preparação da Superfície do Molde

---

Moldes porosos (como gesso ou madeira) devem ser vedados com laca ou revestimento similar. Para obter uma boa superfície no gesso, utilize selantes primer automotivo e lacas. Os moldes de gesso devem estar totalmente secos. A superfície do molde deve ser completamente limpa e livre de outros agentes de separação, especialmente aqueles que contêm silicone, antes da aplicação do MARBALEASE® Polymer Concrete Release.

---

### Aplicação

---

Misture bem antes de usar, uma vez que os sólidos possuem uma tendência natural para a cristalização ou acúmulo. O uso de um misturador com agitador em T com capacidade para 5 galões através do bico de descarga em uma perfuratriz pneumática é eficaz para a mistura. Usando um pincel ou pano seco e limpo, aplique uma camada fina do desmoldante MARBALEASE® Polymer Concrete Release na superfície do molde. Deixe como está ou remova o excesso com um pano seco e limpo, conforme exigir a aplicação. Não é preciso polir. Em grande parte das aplicações, o desmoldante MARBALEASE® Polymer Concrete Release terá de ser reaplicado após cada ciclo.

O desmoldante MARBALEASE® Polymer Concrete Release atingirá um aspecto fosco quando seco, que pode ser visto na superfície do molde.

---

### Remoção de Peça do Molde

---

O melhor procedimento para separar a peça do molde dependerá do tamanho e formato da peça. Na maioria dos casos, a peça pode ser levantada do molde após soltar ao redor das bordas. Um jato de ar entre a borda da peça e molde às vezes pode ajudar. Em peças grandes e curvas, pode ser necessário bater na superfície com um martelo de borracha. Um jato bem forte de ar (ou rajadas de extintor de CO<sub>2</sub>) poderão soltar peças muito rígidas, que não pode ser flexionadas.

As informações e recomendações contidas neste boletim são, ao que nos consta, precisas e confiáveis. Não é feita qualquer garantia de sua precisão. Os produtos discutidos são comercializados sem garantia, expressa ou implícita, e mediante condições em que os compradores deverão realizar seus próprios testes para determinar a adequabilidade de tais produtos para seus fins e propósitos particulares.