



## BOLETIM DO PRODUTO

# FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze

---

### Informações Gerais

FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze é um composto de polimento suave recomendado como parte de um processo multiciclos criado para facilitar a remoção de peças de superfícies de molde revestidas com gel. Não é um composto de corte e pode ser usado com segurança em todos os moldes de produção e tampas. O FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze aumenta a eficiência da produção, concluindo duas etapas em uma. Marcas finas de arranhões e mau-tratos na superfície são removidos da superfície do molde enquanto uma fundação durável e de alto brilho é fornecida para a cera de remoção.

Recomenda-se utilizar a FORMULA FIVE® Mold Release Wax junto com o FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze.

---

### Preparação da Superfície do Molde

A superfície do molde deve estar completamente limpa e livre de outros agentes desmoldantes antes da aplicação do FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze. O uso do FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze não é recomendável para superfícies de molde de alta porosidade, como gesso ou madeira.

---

### Aplicação

Usando um pano limpo e seco e movimentos circulares, aplique uma camada fina e uniforme do FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze na superfície do molde. Cubra as partes com aproximadamente 50 cm de cada vez. O excesso do produto deve ser removido com um pano limpo e seco. Inicie imediatamente o polimento com um polidor. Recomenda-se equipar o polidor com um disco de tecido aveludado ou de algodão. Mantenha o polidor em movimento constante, de forma que não acumule fricção que possa queimar através do revestimento da superfície. A superfície deve ser polida com um acabamento brilhante. Qualquer mancha ou resíduo pode ser removido usando um pano de algodão molhado ou esponja.

FORMULA FIVE® Mold Release Wax pode ser aplicada à superfície de molde após o polimento. Uma reaplicação ocasional do FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze ajudará a manter um molde em boas condições.

---

### Remoção de Peça do Molde

O melhor procedimento para separar a peça do molde dependerá do tamanho e formato da peça. Na maioria dos casos, a peça pode ser levantada do molde após soltar ao redor das bordas. Um jato de ar entre a borda da peça e molde às vezes pode ajudar. Em peças grandes e curvas, pode ser necessário bater na superfície com um martelo de borracha. Um jato bem forte de ar (ou rajadas de extintor de CO<sub>2</sub>) poderão soltar peças muito rígidas, que não pode ser flexionadas.

As peças devem sair com facilidade de um molde bem-condicionado. O uso regular do FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze pode ajudar no processo de condicionamento, resultando em menos problemas com desmoldagem e ciclos de produção mais eficientes.

As informações e recomendações contidas neste boletim são, ao que nos consta, precisas e confiáveis. Não é feita qualquer garantia de sua precisão. Os produtos discutidos são comercializados sem garantia, expressa ou implícita, e mediante condições em que os compradores deverão realizar seus próprios testes para determinar a adequabilidade de tais produtos para seus fins e propósitos particulares.