



BULLETIN PRODUIT

MARBALEASE® Polymer Concrete Release

Informations Generales

Le démoulant pour béton polymère MARBALEASE® Polymer Concrete Release est un composé liquide de polissage à séchage rapide produit à partir d'un mélange de cires hydrocarbonées et de cires microcristallines.

MARBALEASE® Polymer Concrete Release est particulièrement recommandé en tant que démoulant pour des applications en béton polymère ou des moulages en métal y compris des moulages chauffés. Il peut être aussi employé en tant qu'agent démoulant d'usage général pour des applications ne nécessitant pas une finition après production comme pour le dessous de vanités (meubles lavabo) en marbre ou de formes en béton.

Preparation de la Surface du Moule

L'étanchéité des moules poreux (par exemple en plâtre ou en bois) doit d'abord être assurée avec de la laque ou autres enduits du même type. Il est possible d'utiliser des apprêts de surface et des laques de type automobile pour obtenir un résultat satisfaisant sur du plâtre. Avant toute application de MARBALEASE® Polymer Concrete Release, la surface du moule doit préalablement être entièrement nettoyée et ne présenter aucune trace d'agents de démoulage, notamment à base de silicone.

Application

Mélangez bien avant l'utilisation car les composants solides au sein du mélange ont une tendance naturelle à cristalliser ou à s'agglutiner. Un dispositif efficace pour mélanger le contenu d'un seau dont le couvercle comprend une busette de type Rieke. Appliquez MARBALEASE® Polymer Concrete Release sur la surface du moule en utilisant une brosse ou un chiffon propre et sec. Laissez en l'état ou enlevez ce qui est en excès avec un chiffon propre sec selon l'application. Il n'est pas nécessaire d'utiliser de feutre à polir.

MARBALEASE® Polymer Concrete Release donnera, une fois sec, une apparence voilée à la surface du moule.

Enlever la Piece du Moule

La meilleure méthode à adopter pour séparer la pièce du moule dépend de la dimension et de la forme de la pièce. Dans la plupart des cas, la pièce pourra être enlevée du moule après en avoir détaché le pourtour. Il s'avère parfois utile d'injecter de l'air entre la pièce et le moule sur le pourtour. Sur les grandes pièces incurvées, il est parfois nécessaire de taper d'abord sur la surface à l'aide d'un maillet en caoutchouc. Il est également possible de faire appel à un fort souffle d'air, ou bien à quelques jets d'extincteur de CO₂ pour détacher des pièces très rigides qui ne peuvent pas se plier.

Les informations et recommandations continues aux présentes sont, à notre connaissance, précises et fiables. Leur précision n'est toutefois pas garantie, et les produits abordés sont vendus sans garantie, expresse ou implicite, et sous réserve que les acquéreurs procèdent à leurs propres tests afin de déterminer la fiabilité desdits produits pour les fins et utilisations particulières auxquels ils les destinent.