



BULLETIN PRODUIT

FORMULA FIVE® Mold Release Wax

Informations Generales

La FORMULA FIVE® Mold Release Wax (cire de démoulage) est un agent de démoulage polyvalent qui associe le carnauba (protection naturelle la plus durable) à des polymères modernes et à des cires spéciales à base d'hydrocarbures. Du silicone a été ajouté de manière à faciliter l'application et à permettre de multiples utilisations dans de bonnes conditions, même dans les cas de figures les plus difficiles. Son utilisation est recommandée en conjonction avec la pâte FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze, afin de faciliter le démoulage de pièces posées sur des moules aux surfaces enduites de gel.

Il est recommandé de faire appel à une solution d'alcool polyvinylique (PVA) telle que le PARTALL® Coverall Film en association avec de la FORMULA FIVE® Mold Release Wax sur des moules neufs ou remis en état qui revêtent des formes particulièrement compliquées ou qui sont trop onéreux pour autoriser une prise de risque lors du démoulage.

Preparation de la Surface du Moule

L'étanchéité des moules poreux (par exemple en plâtre ou en bois) doit préalablement être assurée avec de la laque ou d'autres enduits du même type. Il est possible d'utiliser des apprêts de surface et des laques de type automobile pour obtenir un résultat satisfaisant sur du plâtre. La surface du moule doit être entièrement sèche et dépourvue de tous autres agents de démoulage avant de procéder à l'application de la FORMULA FIVE® Mold Release Wax.

Application

Moules neufs / remis en état

Appliquez de la FORMULA FIVE® Clean 'N Glaze en suivant les instructions avant toute utilisation. En utilisant un chiffon sec et propre, appliquez une fine couche régulière de FORMULA FIVE® Mold Release Wax sur la surface du moule. Eliminer tout excédant de produit, également à l'aide d'un chiffon sec et propre. Lustrer la surface cirée à la main à l'aide d'une serviette éponge propre lorsque le produit est à moitié sec (soit 10 à 12 minutes après application). Si la FORMULA FIVE® Mold Release Wax s'essuie trop facilement ou si elle « cloque » lors du lustrage, la cire n'a pas eu le temps de sécher suffisamment longtemps. Lustrer jusqu'à obtenir un brillant très soutenu – la surface du moule doit être lisse et sans aucune rayures ni traces.

Afin d'assurer une couverture complète, appliquer 2 à 3 couches lors des premières utilisations. Alternier le sens du mouvement de frottement au cours de l'application de chaque couche (à savoir du haut vers le bas, de gauche à droite, en mouvements circulaires). Appliquer par la suite une couche de FORMULA FIVE® Mold Release Wax lors de chaque cycle jusqu'à ce que le moule soit rodé. Attendre au moins une heure après l'application de la couche de cire finale avant de procéder au moulage.

Moules rodés

Suivre la même démarche que celle indiquée pour des moules neufs. Appliquer une couche de FORMULA FIVE® Mold Release Wax (cire de démoulage) sur la surface du moule et lustrer. Cirer de nouveau le moule si nécessaire.

Enlever la Piece du Moule

La meilleure méthode à adopter pour séparer la pièce du moule dépend de la dimension et de la forme de la pièce. Dans la plupart des cas, la pièce pourra être enlevée du moule après en avoir détaché le pourtour. Il s'avère parfois utile d'injecter de l'air entre la pièce et le moule sur le pourtour. Sur les grandes pièces incurvées, il est parfois nécessaire de taper d'abord sur la surface à l'aide d'un maillet en caoutchouc. Il est également possible de faire appel à un fort souffle d'air, ou bien à quelques jets d'extincteur de CO₂ pour détacher des pièces très rigides qui ne peuvent pas se plier.

Les informations et recommandations contenues aux présentes sont, à notre connaissance, précises et fiables. Leur précision n'est toutefois pas garantie, et les produits abordés sont vendus sans garantie, expresse ou implicite, et sous réserve que les acquéreurs procèdent à leurs propres tests afin de déterminer la fiabilité desdits produits pour les fins et utilisations particulières auxquels ils les destinent.